

**VITERI JIMENEZ NATHALIE MARIA**

**ASAMBLEÍSTA NACIONAL**

**Partido Político:** Partido Social Cristiano

**FORMACIÓN ACADÉMICA:**

**2003:** Abogada por la Universidad Católica Santiago de Guayaquil

**2006:** Especialista en Derecho Empresarial por la Universidad Técnica Particular de Loja

**EXPERIENCIA LABORAL:**

2016: Asesor en la Contraloría General del Estado

2021-Actualidad: Asambleísta Nacional

**FUENTES:**

**Asamblea Nacional:** <https://www.asambleanacional.gob.ec/es/pleno-asambleistas>

**Contraloría General del Estado:**

<https://www.contraloria.gob.ec/Consultas/DeclaracionesJuradas>

**SENESCYT:** <http://www.senescyt.gob.ec/consulta-titulos-web/faces/vista/consulta/consulta.xhtml>